



- **Secteur : Fabrication Mécanique**
- **Filière : Technicien en Fabrication Mécanique**
- **Niveau : Technicien**

1. Description générale du métier

La fonction principale du Technicien en Fabrication Mécanique est de gérer l'activité et de produire des pièces sur machines conventionnelles et à commande numérique.

Il travaille dans la majorité des cas dans des entreprises de production des secteurs d'activité du chantier naval, de l'automobile, de la mécanique générale et de précision.

2. Profil de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en mesure d'exécuter les opérations et les activités suivantes:

- Etablir un dossier de fabrication ;
- Organiser et gérer une fabrication ;
- Usiner sur machines outils traditionnelles ;
- Programmer, régler et conduire une machine outil à commande numérique ;
- Travailler en établi et assembler des composants mécaniques de base ;
- Calculer, mesurer et contrôler ;
- Maintenir en bon état de fonctionnement le poste de travail.

3. Formation

La durée de formation est étalée sur **deux années**. Le mode de formation est résidentiel ou alterné.

4. Conditions d'admission :

- Age maximum : 25 ans
- Niveau Scolaire : 2^{ème} année du baccalauréat scientifique ou technique
- Aptitudes et qualités exigées pour l'exercice du métier :
 - Sens de responsabilités, de l'organisation et de la discipline
 - Esprit d'autonomie, d'analyse, de créativité et des initiatives
 - Bonne aptitude aux relations humaines
 - Maîtrise de soi, motivation pour la technologie et ambition pour la promotion professionnelle
- Mode de sélection des candidats à la formation :
 - Remplissage du dossier d'orientation ;
 - Réussite aux tests d'admission.



5. Programme de formation

Le programme de formation est dispensé en **2040 heures** et étalé sur **deux années** de formation, dont un stage technique de 1 mois et demi à la fin de la formation.

N° Module	Modules	Total
EGT1	Arabe	30
EGT2	Communication écrite et orale	210
EGT3	Anglais technique	70
EGT4	Législation/PME	30
M01	Métier et formation dans le secteur de la mécanique	10
M02	Affûtage d'outils	30
M03	Fabrication des pièces d'usinage simples en tournage	85
M04	Fabrication des pièces d'usinage simples en fraisage	85
M05	Usinage complexe	135
M06	Conduite d'une production de série	15
M07	Réglage et lancement d'une production de série	15
M08	Fabrication d'une pièce de rénovation en mécanique générale	45
M09	Réalisation d'opérations de rectification	50
M10	Travaux d'établi et réalisation d'opérations de perçage et de taraudage	45
M11	Montage et réglage des ensembles mécaniques	45
M12	Détermination des paramètres de coupe	15
M13	Définition d'un mode opératoire	35
M14	Technologie professionnelle	110
M15	Résistance des matériaux	55
M16	Dossier de fabrication	70
M17	Méthodes de contrôle et de suivi de production	30
M18	Organisation d'un poste de travail	15
M19	Représentation de pièces mécaniques en dessin industriel	130
M20	Lecture et interprétation des plans, des documents techniques, des devis	30
M21	Métrologie dimensionnelle et géométrique	30
M22	Matériaux et traitements	30
M23	Mathématiques et mécanique appliquées	35
M24	Bureautique	25
M25	CAO / FAO	40
M26	Hygiène et sécurité au travail en fabrication Mécanique	15
M27	Entretien de l'état de fonctionnement du poste de travail	30
M28	Gestion d'entreprise	30
M29	Démarche qualité	15
M30	Sensibilisation à la programmation et à la conduite des MOCN	80
M31	Projet de synthèse	80
M32	Stage en entreprise	240
TOTAL		2040



6. Evaluation de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examens de passage ;
- Examen de fin de formation

7. Perspectives professionnelles

Le Technicien en Fabrication Mécanique peut, selon les aptitudes qu'il démontre, progresser vers la fonction méthode de l'entreprise voire à terme vers la responsabilité d'atelier ou le domaine de la production.