

- **Secteur : Fabrication Mécanique**
- **Filière : Technicien Spécialisé en Méthodes en Fabrication Mécanique**
- **Niveau : Technicien Spécialisé**

1. Description générale du métier

Le Technicien Spécialisé de Méthodes en Fabrication Mécanique participe à la préparation du travail, il établit rationnellement les gammes de fabrication, détermine le temps d'exécution et prépare les documents destinés à la fabrication.

En partant du principe que, dans tous les domaines, toute action est obligatoirement précédée d'un certain nombre de mesures préparatoires, le temps d'application de la préparation du travail est pratiquement sans limite dans la mécanique générale: de la petite à la grande entreprise, de la petite à la grande série, de la pièce simple à la plus complexe.

2. Profil de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en mesure d'exécuter les opérations et les activités suivantes:

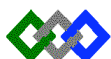
- Etablir des processus de production ;
- Choisir, entre plusieurs procédés de travail et plusieurs processus celui ou ceux qui seront les plus rentables, compte tenu de la qualité ;
- Choisir les moyens de production les mieux adaptés : machines, outillage, personnes ;
- Prévoir les postes de travail, les analyser, pour chaque phase, déterminer le mode opératoire le plus rationnel ;
- Rechercher les meilleures conditions d'exploitation du matériel et proposer l'outillage nécessaire ;
- Proposer les adaptations nécessaires en ce qui concerne l'implantation des machines et les aires de stockage ;
- Etablir les temps d'exécution ;
- Participer à la mise en route de la fabrication ;
- Prendre la responsabilité de la qualité des produits pour les factures liées à la méthode d'exécution (FAO).

3. Formation

La durée de formation est étalée sur **deux années**. Le mode de formation est résidentiel ou alterné.

4. Conditions d'admission :

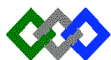
- Age maximum : 23 ans ; 26 ans pour les licenciés
- Niveau Scolaire : Bacheliers Scientifiques ou Techniques
- Les qualités et aptitudes que le candidat doit posséder pour l'accès à cette formation sont :
 - Sens de responsabilités, de l'organisation et de la discipline ;
 - Esprit d'autonomie, d'analyse, de créativité et d'initiative;
 - Bonne relations humaines ;
 - Maîtrise de soi, motivation pour la technologie et l'ambition pour la promotion professionnelle.
- Mode de sélection des candidats à la formation :
 - o Présélection sur dossier
 - o Classement des candidats selon la moyenne générale du baccalauréat..



5. Programme de la formation

Le programme de formation est dispensé sur **25 modules** en **2592 heures** réparties sur deux années de formation. Un stage d'observation (1mois) est programmé à la fin de la première année et un stage technique (2 mois) est programmé à la fin de formation.

MODULES	HEURES
Arabe	36
Communication écrite et orale	108
Anglais technique	72
Législation / PME	36
Fabrication des pièces d'usinage simples	180
Analyse de fabrication et gammes d'usinage	90
Analyse de produits et gamme de montage	72
Détermination des temps de fabrication	36
Élaboration et Constitution des dossiers de fabrication	154
Les statistiques en production	36
Gestion de production organisée	54
Conception et Dessin d'outillages de production	172
Calcul du prix de revient industriel et établissement du devis	36
Optimisation et amélioration de la production	54
Choix et désignation des matériaux	18
Traitements et procédés de mise en forme des matériaux	18
Programmation des MOCN	54
Conduite et gestion de projets d'industrialisation	80
Définition et Cotation fonctionnelle des pièces mécaniques	54
CAO / FAO 3 à 5 axes	36
Électricité industrielle	54
Systèmes automatisés	36
Représentation de pièces mécaniques en dessin industriel	126
Mesure de la qualité de la production d'usinage	36
Mathématiques et mécanique appliquées	72
Résistance des matériaux	36
Application des principes fondamentaux en mécanique des fluides et TTH	36
Utilisation d'un micro-ordinateur	18
Hygiène et sécurité au travail	36
Economie et gestion d'entreprise industrielle	36
Démarche qualité	18
Sensibilisation à la vie professionnelle et à la démarche de formation	36
Communication avec son environnement industriel	18
Activités personnelles	384
Stage en entreprise	288
TOTAL	2592



6. Evaluation de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examens de passage ;
- Examen de fin de formation

7. Perspectives professionnelles

Le lauréat peut être employé par des établissements de nature et d'importance les plus diverses allant de l'entreprise artisanale à la grande société industrielle. Le Technicien Spécialisé des méthodes en Fabrication Mécanique est amené à exercer dans un service maintenance de toute entreprise :

- Industrielle
- Agro-alimentaire
- Chimie-Parachimie