



Matériel pour l'industrie textile — Canettes de métiers automatiques

Textile machinery and accessories — Weft pirns for automatic looms

Première édition — 1977-04-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 143:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a4de4bbb-b92a-4e15-8545-271cb10f2112/iso-143-1977>



AVANT-PROPOS

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique correspondant. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO.

La Norme internationale ISO 143 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile*, et a été soumise aux comités membres en janvier 1976.

Les comités membres des pays suivants l'ont approuvée : ISO 143:1977

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a4de4bbb-b92a-4e15-8545-271cb1024428/iso-143-1977>

Afrique du Sud, Rép. d'	France	Roumanie
Allemagne	Inde	Royaume-Uni
Belgique	Italie	Suisse
Brésil	Japon	Tchécoslovaquie
Corée, Rép. dém. p. de	Pays-Bas	Turquie
Espagne	Pologne	U.R.S.S.

Aucun comité membre ne l'a désapprouvée.

Matériel pour l'industrie textile — Canettes de métiers automatiques

1 OBJET ET DOMAINE D'APPLICATION

La présente Norme internationale fixe les dimensions des canettes de métiers automatiques.

2 RÉFÉRENCES

ISO 572, *Matériel pour l'industrie textile — Navettes pour changement automatique de canettes — Dimensions.*

ISO 1131, *Matériel pour l'industrie textile — Canettes de métiers automatiques pour caissettes chargeuses — Dimensions de la pointe de la canette.*

3 DIMENSIONS

Les dimensions doivent être celles données dans les tableaux. Les dimensions de la pointe de la canette doivent être celles données dans l'ISO 1131.

TABLEAU 1 — Dimensions

ISO 143:1977

Valeurs en millimètres

<i>a</i>	25 min.
<i>b</i>	4,2 ± 0,1
<i>c</i>	9,40 ± 0,25
<i>e</i> *	2,60 à 2,80
<i>f</i> *	0,2 à 0,5
<i>g</i>	1 min., 4 max.

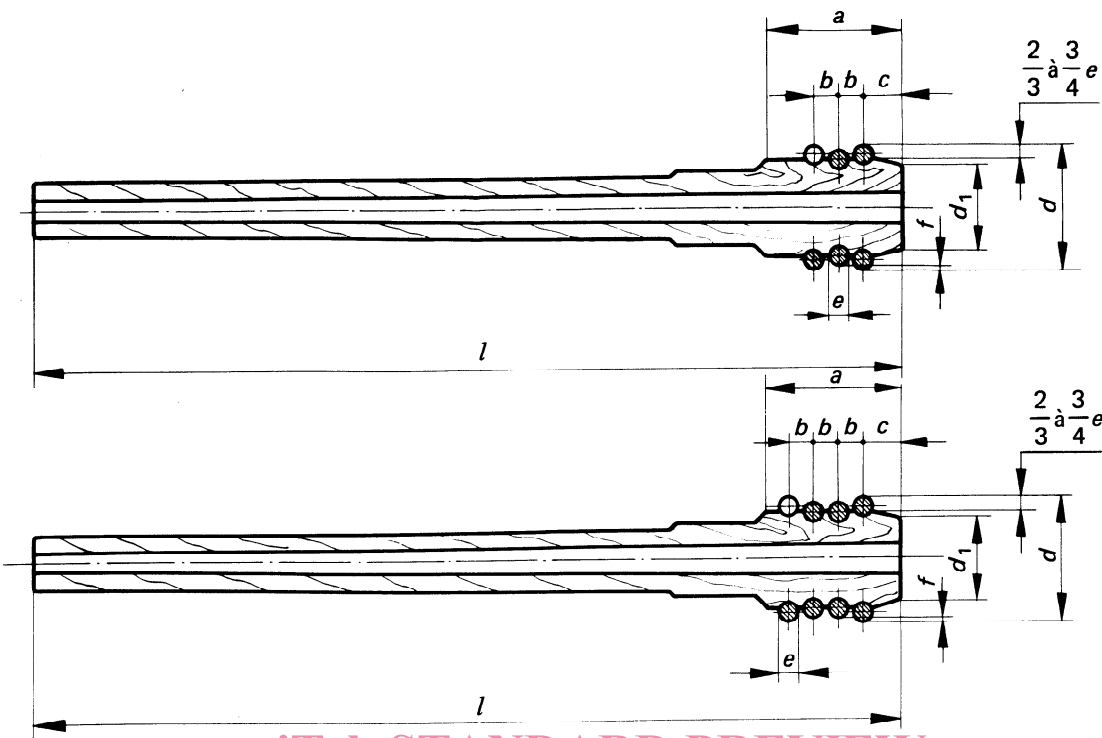
* Dans les normes nationales, les dimensions correspondantes peuvent être choisies dans les limites indiquées.

TABLEAU 2 — Longueurs et diamètres

Dimensions en millimètres

Nombre d'anneaux par canette	Diamètre extérieur des anneaux Anneaux 1 et 3 des canettes à 3 anneaux Anneaux 1 et 4 des canettes à 4 anneaux $d \pm 0,2$	Diamètre maximal extérieur à l'extrémité de la base pour canettes à renforcement métallique d_1	Longueur totale $l \pm 0,5$
3 ou 4	24,4	21,0	160 – 172 – 190
	27,2	23,4	172 – 190 – 200 – 210
	30,3	26,2	172 – 190 – 200 – 210 – 220 – 230
	34,0	30,2	210 – 220 – 230 – 240 – 250 – 270

Les dimensions relatives au perçage des canettes, ainsi que les dimensions du revêtement pour tâteur électrique, ne sont pas normalisées.



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

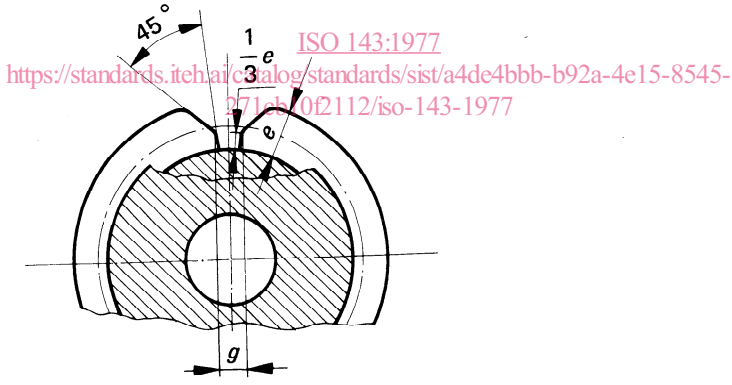


FIGURE – Canettes de métiers automatiques