



Les métiers de la qualité, hygiène, sécurité, environnement

# TECHNICIEN(IIENNE) STATION D'ÉPURATION

## Description

Le technicien de station d'épuration assure tous les entretiens quotidiens des équipements afin de garantir le bon fonctionnement de la station. Son travail tourne autour de trois axes essentiels : le pré-traitement des effluents, le traitement des boues et l'entretien des équipements. Cela exige la polyvalence. Quotidiennement, il relève les compteurs, analyse l'acidité de l'eau, contrôle les pompes, entretient et répare les équipements, ajuste les pH.

Il doit doser les produits chimiques d'épuration, effectuer les prélèvements nécessaires aux analyses pour le contrôle de la qualité des eaux, opérer les réglages et mesures correctives. Il a la responsabilité de la gestion des stocks de produits comme le chlorure ferrique, les polymères, la chaux...

Il contrôle également la siccité des boues c'est-à-dire leur état de sécheresse et donc leur contenu en eau. Enfin, il organise l'évacuation des boues et les envoie vers un centre de traitement adapté. En cas de problème sur la station, il avertit la hiérarchie et le responsable de production.

## Le profil

- Compétences techniques en épuration des effluents
- Précision et rigueur
- Capacité d'analyse et de résolution des problèmes.

## Formation



Niveau  
BTS ou équivalent



Évolution  
Après 5 ans d'expérience et plus, il pourra évoluer en tant que responsable laboratoire.

A photograph of two technicians, a man and a woman, in a server room. They are both wearing white hard hats and high-visibility yellow safety vests over patterned shirts. The woman is holding a tablet and pointing at it, while the man looks on. They are standing in front of rows of server racks. The background is slightly blurred, showing more of the server room environment.

Les métiers de la qualité, hygiène, sécurité, environnement

# TECHNICIEN(IE) HYGIÈNE SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

## Description

Le technicien HSE met en oeuvre la politique sécurité, environnement de l'entreprise et sensibilise le personnel sur l'hygiène, la sécurité et l'environnement.

### Ses principales missions sont :

- Détection des risques dans différents secteurs de l'entreprise
- Formation et sensibilisation sur l'hygiène et sécurité et/ou l'environnement
- Mise en oeuvre des programmes d'hygiène et sécurité, de prévention des accidents et / ou de protection de l'environnement
- Proposition d'améliorations et/ou d'évolutions dans le domaine HSE
- Rédaction de tout ou partie d'audits hygiène et sécurité et/ou environnement interne et externe par rapport à la réglementation et aux procédures
- Rédaction de tout ou partie des fiches de sécurité au poste de travail
- Collecte des fiches sécurité de l'entreprise
- Application de la législation et des règles d'hygiène et sécurité et/ou environnement et mise en oeuvre des normes
- Réalisation d'auto-inspections HSE dans les zones de travail
- Effectuer des dosages

## Le profil

- Précision et rigueur
- Sens de l'observation et vigilance
- Capacité d'analyse.

## Formation



Niveau

BTS/DUT ou équivalent



Évolution

Après 5 ans d'expérience et plus, il pourra évoluer en tant que responsable HSE.



Les métiers de la qualité, hygiène, sécurité, environnement

# RESPONSABLE HSE

## Description

Le Responsable HSE doit identifier, évaluer et maîtriser tous les risques professionnels : conditions de travail, de sécurité des personnes et du matériel ou protection de l'environnement. Pour réduire et maîtriser tous ces risques, il initie des actions de prévention (exercices incendie, vérifications des équipements...), des contrôles (respect des normes de sécurité...), des études et autres diagnostics (évaluer et anticiper les risques...). Il propose des mesures pour éviter ces risques professionnels en collaboration avec différents services (directeur des ressources humaine, salariés, mais aussi pompiers et police). Il est l'interlocuteur de la société avec les organismes de contrôle. Il doit se tenir au courant de l'évolution de la réglementation et de la législation sécurité.

## Le profil

- Sens de l'initiative
- Sens du contact
- Pédagogie
- Sens de l'observation et vigilance
- Sang froid
- Réactivité
- Autorité
- Curiosité

## Formation



Niveau

**BAC +3 avec expérience ou Bac +5**



Les métiers de la qualité, hygiène, sécurité, environnement

# RESPONSABLE LABORATOIRE

## Description

Le Responsable de laboratoire assure l'exécution des essais et analyses. Il participe à la définition et à la mise en oeuvre des méthodes d'analyse utilisées dans le laboratoire. Il supervise une équipe de techniciens.

### Ses principales missions sont :

- Garantir le contrôle analytique des matières premières, des échantillons en cours de traitement et des lots de produits finis en temps voulu et avec précision, conformément aux normes internationales en matière de sécurité, d'environnement et de qualité
- Manager l'équipe de contrôle analytique et optimiser les ressources (formation, développement des compétences professionnelles...)
- Être garant du bon fonctionnement des appareils d'analyse du laboratoire, y compris pour les équipements des laboratoires de fabrication
- Fournir une assistance technique et une expertise analytique sur demande de clients internes ou externes et à la production
- Améliorer continuellement les méthodes d'analyse et développer de nouvelles méthodes pour répondre à l'évolution constante de notre gamme de produits finis

## Le profil

- Connaitre la réglementation en HSE et les normes environnementales
- Connaitre les principes de métrologie, de méthodes de résolution de problèmes et de techniques d'analyse physico-chimique
- Savoir analyser les statistiques
- Savoir animer une équipe
- Maîtrise de l'anglais technique

## Formation



Niveau

Bac +3 avec expérience ou Bac +5



Les métiers de la qualité, hygiène, sécurité, environnement

# RESPONSABLE QUALITÉ

GUIDE DES MÉTIERS DES TECHNOLOGIES DES SURFACES

## Description

Le responsable du contrôle qualité dirige une équipe en charge de veiller à la qualité des biens produits mais aussi du processus de production. Il est le garant de la réputation de son entreprise.

### Ses principales missions sont :

- Mettre en place une politique qualité. Il réalise régulièrement des audits internes et il prépare des outils pour évaluer la situation de l'entreprise en la matière
- Assurer la qualité des processus et des produits. Il collecte régulièrement des informations sur la situation de son entreprise en matière de qualité. Il définit les processus à améliorer. Il peut être amené à modifier l'organisation et l'équipement dans un but de perfectionnement
- Former les salariés: il sensibilise les employés de l'entreprise aux notions de qualité. Il les forme et les informe sur les procédures à mettre en place pour les maximiser
- Obtenir des certifications : il cherche à obtenir des labels et des certifications qui valident la qualité du système de production et des produits

## Le profil

- Qualité relationnelle avec les différents acteurs
- Rigueur et méthode dans le travail
- Excellente capacité d'analyse et de synthèse

- Très bonne aptitude rédactionnelle
- Parfaite connaissance des procédés de fabrication
- Connaissance des principes de la certification

## Formation



Niveau

BAC +3 avec expérience ou BAC +5

