



- | |
|--|
| <ul style="list-style-type: none">- Secteur : Agroalimentaire- Filière : TS en Emballage et Conditionnement- Niveau : Technicien Spécialisé |
|--|

1. Description générale du métier

Le Technicien Spécialisé en Emballage et Conditionnement est un professionnel qui possède les compétences nécessaires pour assurer la coordination et la régulation des activités de production d'un atelier, d'une station ou d'une ligne de machines de conditionnement et d'emballage tout en assurant un excellent niveau de productivité et de qualité en fonction des objectifs définis.

2. Profil de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire sera en mesure d'exécuter les opérations et activités suivantes :

- Gérer la production de l'atelier ;
- Piloter les procédés et participer à la mise au point des produits et procédés ;
- Participer à la gestion de la qualité de l'atelier ;
- Vérifier la conformité du produit conditionné par rapport au cahier des charges, à la réglementation, à l'assurance qualité et aux diverses normes en vigueur.

3. Formation

La durée de formation est étalée sur **deux années**. Le mode de formation est alterné.

4. Conditions d'admission :

- Age maximum : **23 ans pour les bacheliers et 26 ans pour les licenciés**
- Niveau Scolaire : **Baccalauréat Scientifique ou Technique**
- Aptitudes et qualités exigées pour l'exercice du métier :
 - Sens des responsabilités, de l'organisation et de la discipline
 - Esprit d'autonomie, d'analyse, de créativité et d'initiative
 - Bonne aptitude aux relations humaines
 - Maîtrise de soi, motivation pour la technologie et ambition pour la promotion professionnelle
- Mode de sélection des candidats à la formation :
 - Remplissage du dossier d'orientation
 - Réussite aux entretiens après sélection



5. Programme de la formation

Le programme de formation est dispensé en **2030 heures** et étalé sur **deux années** de formation, dont un stage technique de 1 mois et demi à la fin de la formation

N° Module	Modules	Total
EGTS1	Arabe	30
EGTS2	Communication écrite et orale	210
EGTS3	Anglais technique	70
EGTS4	Législation/PME	30
M01	Mathématiques appliquées	60
M02	Mécanique statique et vibratoire	40
M03	Résistance des matériaux	110
M04	Matériaux d'emballage et procédés de mise en oeuvre	140
M05	Microbiologie appliquée	60
M06	Produits conditionnés.	65
M07	Conditionnement des produits	120
M08	Technique d'impression	20
M09	Bureautique	60
M10	Suivi des flux et traçabilité du produit	20
M11	Colles et adhésifs	20
M12	Techniques de contrôles des emballages	100
M13	Techniques de contrôles et d'analyses physico-chimiques	60
M14	Conception des maquettes d'emballages	90
M15	Analyse fonctionnelle	40
M16	Emballage et environnement	30
M17	Interaction emballage et contenu	30
M18	Législation et normalisation des emballages	60
M19	Hygiène et sécurité alimentaire	20
M20	Démarche qualité	60
M21	Calcul du coût de la production et du prix de revient	60
M22	Gestion de la production	40
M23	Exploitation d'une documentation rédigée en anglais	40
M24	Projet de synthèse	90
M25	Moyens de recherche d'emploi	15
M26	Stage en entreprise	240
TOTAL		2030



6. Sanction de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées sous forme de :

- Contrôles continus ;
- Examens de fin de module ;
- Examens de passage ;
- Examen de fin de formation

7. Perspectives professionnelles

Après quelques années d'expérience et après avoir démontré ses compétences professionnelles, le Technicien Spécialisé en Emballage et Conditionnement pourra évoluer vers les postes suivants :

- Agent de contrôle qualité en conditionnement
- Responsable de ligne ou de station de conditionnement et d'emballage